

ESTRATTO PROVA di TENUTA dell'impianto gas – UNI 7129

Prima di mettere in servizio un impianto di distribuzione interna di gas e, quindi prima di collegarlo al contatore e che siano allacciati gli apparecchi, l'installatore deve provarne la tenuta.

Se qualche parte dell'impianto non è in vista, la prova di tenuta deve precedere la copertura della tubazione.

La prova va effettuata con le seguenti modalità:

- si tappano provvisoriamente tutti i raccordi di alimentazione degli apparecchi e il collegamento al contatore, e si chiudono i relativi rubinetti;
- si immette aria o altro gas inerte, fino a che sia raggiunta una pressione di almeno 100 mbar;
- dopo il tempo di attesa necessario per stabilizzare la pressione (comunque dopo un tempo non minore di 15 min.) si effettua una prima lettura della pressione, mediante un manometro ad acqua o apparecchi equivalenti, di sensibilità minima 0,1 mbar (1 mmH₂O);
- trascorsi 15 min. dalla prima, si effettua una seconda lettura: il manometro non deve accusare nessuna caduta di pressione fra le due letture.

Se si verificassero delle perdite, queste devono essere ricercate con l'ausilio di soluzione saponosa o prodotto equivalente, ed eliminate; le parti difettose devono essere sostituite e le guarnizioni rifatte.

E' vietato riparare dette parti con mastici, ovvero cianfrinarle.

Eliminate la perdite, occorre ripetere la prova di tenuta dell'impianto fino ad ottenimento di risultato positivo.

ISTRUZIONI D'USO DEL KIT PER PROVA TENUTA IMPIANTO GAS RO030

Il kit per prova tenuta impianti gas è composto da: 2 tappi di chiusura rapida da 1/2" e 1 1/2" – una pompa manuale – gruppo di valvole – tubicini di collegamento. Per effettuare la prova di tenuta impianto gas a Norma UNI 7129 operare come segue:

- 1- isolare l'impianto gas da verificare (chiudere i rubinetti del contatore e degli apparecchi) e collegare il kit come da schema
- 2- accendere l'analizzatore di combustione e posizionarsi sulla FUNZIONE UNI 7129 (vedi istruzioni analizzatore di combustione)
- 3- collegare il tubo con il raccordo D6 all'ingresso P+ dell'analizzatore di combustione, il conico o il raccordo filettato alla tubazione del gas
- 4- chiudere la valvola 1 e aprire la valvola 2
- 5- pompare aria, ogni tanto aprire la valvola 1 fino per leggere sul display un valore uguale o superiore a 115 mbar. Tenere la valvola 1 chiusa quando si pompa. **Una volta raggiunto il valore richiesto tenere aperta la valvola 1.** Se necessario scaricare un po' di pressione aprendo la valvola di spurgo (vedi disegno)
- 6- chiudere la valvola 2
- 7- seguire le istruzioni sul display dell'analizzatore di combustione MSI 150 EURO
- 8- attendere 30 minuti per la stabilizzazione e la misura
- 9- premere CONT e avviare la stampa
- 10- tra i due valori stampati non deve essere rilevata alcuna caduta di pressione

SCHEMA DI COLLEGAMENTO KIT PER PROVA TENUTA IMPIANTI GAS

